

技术数据表



ALTECH PESU A 1000/100

基础聚合物	聚醚砜
颜色	灰色
特殊功能	好的流动性
市场细份	机械,电子电器
应用领域	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 130-150 °C for 3-4 h 在循环空气干燥器里 130-150 °C for 3-4 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 330-380 °C 注塑模具温度 120-140 °C
--------	--

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.8	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1390	kg/m³	ISO 1183